

DENTSCARE LTDA - Av. Edgar Nelson Meister, 474 - Distrito Industrial - 89219-501 - Joinville - SC - Brasil / Brazil. Autorização de funcionamento / Authorization of functioning: MS P5X44XYXX28 - CNPJ / Tax ID: 05.106.945/0001-06 INDÚSTRIA BRASILEIRA / BRAZILIAN INDUSTRY - Responsável Técnico / Technical Authority: Friedrich Georg Mittelstädt CRQ: 13100147 - SC - Registro na ANVISA Registration at ANVISA nº 80172310079 - Marca / Brand: FGM® / Fabricado no Brasil / Made in Brazil



BR Manual de instruções

Composito polimerizado para CAD/CAM

Somente uso profissional

Leia com atenção todas as informações deste manual de instruções. Guarde-o para consulta, no mínimo, até total consumo do produto e/ou até não haver mais interação do produto com seu último paciente.

Descrição do produto

Brava Block é um composito nanohíbrido, polimerizado em condições ideais e nanotecnologia na forma de blocos para usinagem em tornos automatizados. O composito apresenta partículas na faixa de 40nm a 5,0µm, conteúdo total de carga inorgânica em peso de 72% a 82% (52% a 60% em volume) em uma matriz resinosa altamente polimerizada. O bloco apresenta grau de conversão de aproximadamente 86%, significativamente maior que a maioria das resinas compostas convencionais (55-60%). Esse fator aliado à adequada distribuição do tamanho das partículas resulta em um composito de elevadas propriedades mecânicas, destacando-se a dureza e resistência ao desgaste, características necessárias para aplicação em dentes anteriores e posteriores. Brava Block permite a obtenção de peças com excelente acabamento, superfícies lisas e de alto brilho.

Composição básica

Ingredientes ativos: monômeros metacrilícos, iniciador, co-iniciador, estabilizantes e silano.

Ingredientes inativos: cargas em vitrocerâmicas, sílica e pigmentos.

Formas de apresentação

Kit: 5 unidades, 14L.

Low translucency: A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B1-LT, C2-LT, Bleach.
High Translucency: A1-HT, A2-HT, A3-HT, B1-HT.

Indicação do produto

Brava Block é indicado para restaurações indiretas de caráter provisório ou permanente.

- Coroa total unitária sobre dentes
- Inlays e onlays
- Facetas

Precações e contraindicações

Somente para uso odontológico. Leia atentamente o manual de instruções antes de utilizar o produto.

- As etapas de confecção dos sistemas CAD/CAM são descritas nas instruções de uso e nos manuais de cada fabricante do equipamento. As recomendações dos fabricantes devem ser seguidas.
- O processo de usinagem deverá ser realizado com água. Usinagem a seco não é viável para Brava Block.
- Assegure-se de deixar um espaço interno para o cimento.

- A peça deve ser preferencialmente jateada em sua superfície interna. Caso o jateamento não esteja disponível, alternativamente pode-se condicionar com ácido fluorídrico a 10% por 60 segundos;
- A peça não deverá ser condicionada a laser;
- Não utilizar solução de peróxido de hidrogênio, EDTA, bicarbonatos ou adstringentes na superfície da peça;
- Não utilizar cimentos temporários contendo eugenol;
- A peça não deverá ser aquecida.

Efeitos colaterais

Se o produto for utilizado conforme instruções e dentro do prazo de validade, nenhum efeito colateral é esperado.

Instruções de uso

Preparo mecânico do dente:

Para que a peça tenha um desempenho mecânico adequado, é necessário seguir algumas orientações durante o preparo dental, conforme o trabalho a ser realizado:

Inlay e onlay:

As paredes axiais internas do preparo devem apresentar ângulo expansivo em cerca de 5° para permitir assentamento das peças. Cantos vivos deverão ser arredondados. A redução oclusal (ou de cúspides) deverá ser de 1,5mm e a distância vestibulo-lingual (ou vestibulo-palatal) deverá ser de no mínimo 1,5mm (Tabela 1 e Tabela 2).

Tabela 1: Inlay

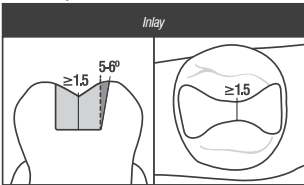
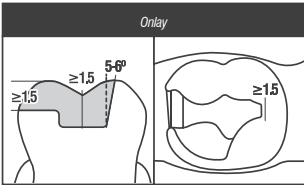


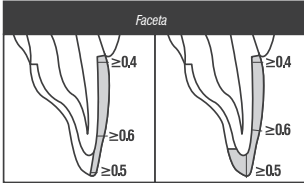
Tabela 2: Onlay



Faceta:

A quantidade de desgaste na superfície vestibular varia-se nos diferentes terços do dente: na região cervical sugere-se 0,4mm enquanto que no terço médio sugere-se 0,6mm. A redução incisal recomendada é de 0,5mm a 1,5mm. Nos casos de envolvimento palatino, arredondar todos os ângulos (Tabela 3).

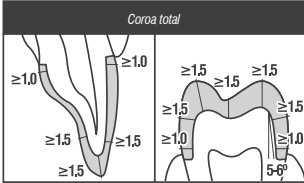
Tabela 3: Faceta



Coroa total :

As paredes axiais do preparo devem apresentar inclinação de cerca de 5° e receber desgaste de 1,0mm na região cervical e 1,5mm no terço médio. A região incisal/oclusal deve ser reduzida em 1,5mm. Todo o preparo deverá apresentar ângulos arredondados (Tabela 4).

Tabela 4: Coroa total



Ajustes oclusais na peça e polimento:

Uma vez pronta, a peça deverá ser provada em boca antes da cimentação. Eventuais ajustes oclusais necessários podem ser feitos com brocas diamantadas de granulação fina. Após estes ajustes, o polimento pode ser realizado com borrachas ou discos abrasivos de média e fina granulação, feltro Diamond (FGM) e pasta de polimento Diamond Excel (FGM).

Preparo adesivo da peça:

Caso seja necessário, a qualquer tempo, realizar o preparo na peça protética devido a fraturas ou lacamentos, sugere-se:

- Remova quaisquer sujidades da superfície do preparo dental, se necessário utilize escova Robinson e pasta profilática. Isole o dente preferencialmente com água por 180 segundos.
- Aplique álcool 70 e seque a superfície por 30 segundos.
- Aplique silano (preferencialmente que contenha MDP) e deixe rejar por 60 segundos. Remova o excesso com jato de ar.
- Aplique adesivo com MDP potencializado Ambar Universal (FGM) por 30 segundos e então aplique jato de ar por 10 segundos para volatilizar o solvente e uniformizar a espessura de camada. Então, fotopolimerize por 20 segundos a superfície.

Preparo adesivo do dente:

- Uso de adesivo de dois passos Ambar (FGM):**
 - Remova quaisquer sujidades da superfície do preparo dental, se necessário utilize escova Robinson e pasta profilática. Isole o dente preferencialmente com isolamento absoluto;
 - Aplique o condicionador ácido fosfórico a 37% Condac 37 (FGM) em esmalte e dentina por 15 segundos. Então, lave e seque gentilmente deixando a dentina úmida;
 - Aplique o adesivo sob fricção por toda a superfície do dente, durante 10 segundos, em duas camadas. Então, aplicar ar gentilmente para melhor espalhar o adesivo na superfície e reduzir a espessura adesiva. Fotopolimerize por 20 segundos.
- Uso de adesivo universal de um passo Ambar Universal (FGM), compatível com a linha de cimentos resinosos da FGM:**
 - Remova quaisquer sujidades da superfície do preparo dental, se necessário utilize escova Robinson e pasta profilática. Isole o dente preferencialmente com isolamento absoluto;
 - Aplique o adesivo sob fricção por toda a superfície do dente, durante 10 segundos, em duas camadas. Então, aplicar ar gentilmente para melhor espalhar o adesivo na superfície e reduzir a espessura adesiva. Fotopolimerize por 20 segundos.
- Uso de adesivo universal de um passo Ambar Universal (FGM), compatível com a linha de cimentos resinosos da FGM:**

1. Remova quaisquer sujidades da superfície do preparo dental, se necessário utilize escova Robinson e pasta profilática. Isole o dente preferencialmente com isolamento absoluto;

2. Aplique o adesivo sob fricção por toda a superfície do dente, durante 10 segundos, em duas camadas. Então, aplicar ar gentilmente para melhor espalhar o adesivo na superfície e reduzir a espessura adesiva. Fotopolimerize por 20 segundos.

Cimentação da peça no dente:

1. Com a peça protética e o dente já preparados, em campo operatório isolado de fluídos, procede-se a cimentação da peça. Para isso, manipular o cimento resinoso ou utilizar a seringa de corpo duplo Allcem ou Allcem Core (FGM) de acordo com as instruções de uso do produto utilizado;

2. Aplique o cimento no interior da peça protética e adaptá-la ao dente. Os excessos de cimento que extravasam devem ser removidos. Fotopolimerize por 20 segundos em cada face do dente (vestibular, palatal/lingual e oclusal) somando 60 segundos de aplicação da luz. Em seguida, manter o campo isolado até 10 minutos após a mistura para que o cimento cure quimicamente.

3. Checar excessos proximais com fio dental e, se necessário, remover excessos de resina/adesivo que remanescem.

Reparos na peça após cimentação:

Caso seja necessário, a qualquer tempo, realizar reparos na peça protética devido a fraturas ou lacamentos, sugere-se:

- Remova quaisquer sujidades da superfície do preparo dental, se necessário utilize escova Robinson e pasta profilática. Isole o dente preferencialmente com isolamento absoluto;
- Asperize a área a ser reparada com brocas diamantadas finas, lave e seque a superfície;
- Aplique Ambar Universal (FGM) ou Prosil (FGM) na peça, conforme instruções do produto;
- Faça o devido reparo utilizando resina composta convencional Opaliss ou Liis (FGM) e fotopolimerize os incrementos de acordo com instruções do produto;
- Faça o acabamento e polimento conforme etapas de uma restauração convencional.

Conservação e armazenamento

- Proteger da incidência da luz solar direta.
- Armazene o produto em temperaturas de 5°C a 35°C / 41°F a 95°F.

Advertências

- Certifique-se de processar o material usinando-o com água (processo refrigerado). Brava Block não pode ser usinado a seco.
- O produto é indicado somente para uso profissional.
- Não utilizar o produto se estiver fora do prazo de validade.
- Para o descarte do produto siga a legislação de seu país.
- Manter fora do alcance de crianças.
- Evite o uso em pacientes com histórico de alergia às resinas compostas à base de metacrilatos. Em caso de alergia, suspenda o uso e encaminhe o paciente para assistência médica.

Este material foi fabricado somente para uso dental e deve ser manipulado apenas por profissional qualificado e de acordo com as instruções de uso. O fabricante não é responsável por danos causados por outros usos ou por manipulação incorreta. Além disso, o usuário está obrigado a comprovar, antes do emprego e sob sua responsabilidade, se este material é compatível com a utilização desejada, principalmente quando esta utilização não está indicada nestas instruções de uso. Descrições de dados não constituem nenhum tipo de garantia e, por isso, não possuem qualquer vinculação.

ES Manual de instrucciones

Composite curado para CAD/CAM

Solamente uso profesional

Lea con atención todas las informaciones de este manual de instrucciones. Guárdelo para consulta, al menos, hasta total consumo del producto y/o hasta que no haya más interacción del producto con su último paciente.

Descripción del producto

Brava Block es un composite nanohíbrido, curado en condiciones ideales y presentado en la forma de

bloques para mecanizado en tornos automatizados. El composite presenta partículas en el rango de 40nm a 5,0µm, contenido total de carga inorgánica en peso del 72% al 82% (52% a 60% en volumen) en una matriz resinosa altamente curada. El bloque resinoso presenta grado de conversión de aproximadamente el 86%, significativamente mayor que la mayoría de las resinas compuestas convencionales (55-60%). Ese factor aliado a la adecuada distribución del tamaño de las partículas resulta en un composite de elevadas propiedades mecánicas, destacando la dureza y la resistencia al desgaste, características necesarias para aplicación en dientes anteriores y posteriores. Brava Block permite la obtención de piezas con excelente acabado, superficies lisas y de alto brillo.

Composición básica

Ingredientes activos: monómeros metacrilícos, iniciador, co-iniciador, estabilizantes y silano.

Ingredientes inactivos: cargas en vitrocerâmicas, sílice y pigmentos.

Formas de presentación

Formas de presentación

Kit: 5 unidades, 14L.

Baja translucidez: A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B1-LT, C2-LT, Bleach.

Elevada translucidez: A1-HT, A2-HT, A3-HT, B1-HT.

Indicación del producto

Brava Block es indicado para restauraciones indirectas de carácter provisional o permanente.

- Corona total unitaria sobre diente
- Inlays y onlays
- Carillas

Precauciones y contraindicaciones

Solamente para uso Odontológico. Lea atentamente el Manual de Instrucciones antes de utilizar el producto;

- Las etapas de confección de los sistemas CAD/CAM son descritas en las instrucciones de uso y en los manuales de cada fabricante del aparato. Las recomendaciones de los fabricantes deben ser seguidas;
- El proceso de mecanizado debrá ser realizado con agua. El mecanizado al seco no es viable para Brava Block;
- Asegúrese de dejar un espacio interno para el cemento;
- La pieza debe ser preferentemente chorrada en su superficie interna. En caso de que el chorro no esté disponible, de manera alternativa se puede grabar con ácido fluorhídrico a 10% por 60 segundos;
- La pieza no deberá ser grabada a laser;
- No utilizar solución de peróxido de hidrógeno, EDTA, bicarbonatos o adstringentes en la superficie de la pieza;
- No utilizar cementsos temporarios conteniendo eugenol;
- La pieza no deberá ser calentada.

Efectos colaterales

Si el producto es utilizado conforme las instrucciones y dentro de la fecha de validez, ningún efecto colateral se espera.

Instrucciones de uso

Preparo mecánico del diente:

Para que la pieza tenga un desempeño mecánico adecuado, es necesario seguir algunas orientaciones durante el preparo dental, conforme el trabajo a ser realizado:

Inlay y onlay:

Las paredes axiales internas del preparo deben presentar ángulo expansivo en cerca de 5o para permitir asentamiento de las piezas. Rincones vivos deberán ser redondeados. La reducción oclusal (o de cúspides) deberá ser de 1,5mm y la distancia vestibulo-lingual (o vestibulo-palatal) deberá ser de al menos 1,5mm. (Tabla 1 y Tabla 2).

Tabla 1: Inlay

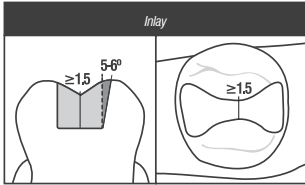
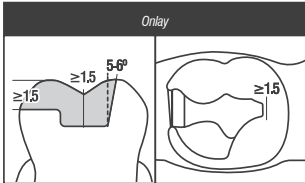


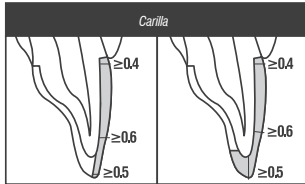
Tabla 2: Onlay



Carilla:

La cantidad de desgaste en la superficie vestibular varia en los diferentes tercios del diente: en la región cervical se sugiere 0,4mm mientras que el tercio medio se sugiere 0,6mm. La reducción incisal recomendada es del 0,5mm al 1,5mm. En los casos de empaquetamiento palatino, redondear todos los ángulos (Tabla 3).

Tabla 3: Carilla

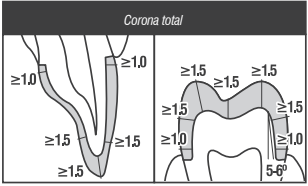


Corona total:

Las paredes axiales del preparo deben presentar inclinación de cerca de 5° y recibir desgaste de

1,0mm en la región cervical y 1,5mm en el tercio medio. La región incisal/oclusal debe ser reducida en 1,5mm. Todo el preparado deberá presentar ángulos redondeados (Tabla 4).

Tabla 4: Corona total



Ajustes oclusales en la pieza y pulido:

Una vez lista, la pieza deberá ser probada en boca antes de la cementación. Eventuales ajustes oclusales necesarios pueden ser hechos con fresas diamantadas de granulación fina. Después de estos ajustes, el pulido puede ser realizado con cauchos o discos abrasivos de media y fina granulación, discos de fieltro Diamond (FGM) y pasta de pulido Diamond Excel (FGM).

Preparo adhesivo de la pieza:

1. Haga el chorro de la parte interna de la pieza utilizando óxido de aluminio de hasta 50 micrómetros, con presión de cerca de 3 bar hasta que la superficie quede fosca. Alternativamente se puede grabar con ácido fluorhídrico a 10% por 60 segundos.

2. Proceda al lavado de las piezas en cuba ultrasónica con agua por 180 segundos.

3. Aplique alcohol 70 y seque la superficie por 30 segundos.

4. Aplique silano (preferencialmente que contenga MDP) y deje reaccionar por 60 segundos. Retire el exceso con chorro de aire.

6. Aplique adhesivo potencializado con MDP Ambar (FGM) y entonces aplique chorro de aire por 10 segundos para volatilizar el solvente y uniformizar el espesor de la capa. Entonces, fotocure por 20 segundos la superficie.

Preparo adhesivo del diente:

- Uso del adhesivo de dos pasos Ambar (FGM):
1° Retire cualesquier suciedades de la superficie del preparo dental, si necesario utilice cepillo Robinson y crema profiláctica. Aísele el diente preferencialmente con aislamiento absoluto;

2. Aplique el ácido fosfórico a 37% Condac 37 (FGM) en esmalte y dentina por 15 segundos. Entonces, lave y seque gentilmente dejando la dentina húmeda;

3. Aplique el adhesivo bajo fricción por toda la superficie del diente, durante 10 segundos, en dos capas. Entonces, aplicar aire gentilmente para mejor espesar el adhesivo en la superficie y reducir el espesor adhesivo. Fotocure por 20 segundos.

- Uso del adhesivo universal de un paso Ambar

Universal (FGM), compatible con la línea de cementos resinosos FGM:

1. Retire cualesquier suciedades de la superficie del preparo dental, si necesario utilice cepillo Robinson y crema profiláctica. Aísele el diente preferencialmente con aislamiento absoluto;

2. Aplique el adhesivo bajo fricción por toda la superficie del diente, durante 10 segundos, en dos capas. Entonces, aplicar aire gentilmente para mejor espesar el adhesivo en la superficie y reducir el espesor adhesivo. Fotocure por 20 segundos.

Cementación de la pieza en el diente:

1. Con la pieza protética y el diente ya preparados, en campo operatorio aislado de fluidos, se procede a la cementación de la pieza. Para ello, manipular el cemento resinoso o utilizar la jeringa de cuerpo doble de Allcem o Allcem Core (FGM) de acuerdo con las instrucciones de uso del producto utilizado;

2. Aplicar el cemento en el interior de la pieza protética y adaptarla al diente. Los excesos de cemento que extravasan deben ser retirados. Fotocure por 20 segundos en cada superficie del diente (vestibular, palatal/lingual y oclusal) sumando 60 segundos de aplicación de la luz. Enseguida, mantener el campo aislado hasta 10 minutos después que se haga la mezcla para que el cemento cure químicamente.

3. Verificar excesos proximales con hilo dental y, si necesario, retirar excesos de resina/adhesivo que remanezcan.

Reparos en la pieza después de cementación :

Caso sea necesario, a cualquier tiempo, realizar reparos en la pieza protética debido a rupturas o lascas, se sugiere:

1. Retire cualesquier suciedades de la superficie del preparo dental, si necesario utilice cepillo Robinson y crema profiláctica. Aísele el diente preferencialmente con aislamiento absoluto;

2. Asperice el área a ser reparada con fresas diamantadas finas, lave y seque la superficie;

3. Aplique Ambar Universal (FGM) o Prosil (FGM) en la pieza, conforme instrucciones del producto;

4. Haga el debido reparo utilizando resina compuesta Opallis o Lis (FGM) y fotocure las capas de acuerdo con instrucciones del producto;

5. Haga el acabado y pulido conforme etapas de una restauración convencional.

Conservación y almacenamiento

Proteger de la incidencia de la luz solar directa. Almacene el producto en temperaturas de 5°C a 35°C / 41°F a 95°F.

Advertencias

- Asegúrese de que el mecanizado sea realizado con agua (proceso refrigerado). Brava Block no puede ser mecanizado al seco.
- El producto es indicado solamente para uso profesional.
- No utilizar el producto si estuviera fuera de la fecha de validez.
- Para el descarte del producto siga la legislación de su país.
- Mantener fuera del alcance de niños.
- Evite el uso en pacientes con histórico de alergia

a las resinas compuestas a base de metacrilatos. En caso de alergia, suspenda el uso y encamine al paciente para asistencia médica.

Este material fue fabricado solamente para uso dental y debe ser manipulado solamente por profesional calificado y de acuerdo con las instrucciones de uso. El fabricante no es responsable por daños causados por otros usos o por manipulación errónea. Además, el usuario está obligado a comprobar, antes del uso y bajo su responsabilidad, si este material es compatible con la utilización deseada, principalmente cuando esta utilización no está indicada en estas instrucciones de uso. Descripciónes de datos no constituyen ningún tipo de garantía y, por ello, no poseen cualquier vinculación.

EN Instructions for use

Cured composite for CAD/CAM

For professional use only
Read carefully all the information in this manual. Save it for further consultation, at least, until the product lasts and/or until there is no more interaction between the product and its last patient.

Product description

Brava Block is a nanohybrid composite, cured at ideal conditions in the form of blocks for milling in automated lathes. The composite presents particles ranging from 40nm to 5.0µm, total inorganic load content in weight of 72% to 82% (52% to 60% in volume) in a highly cured resin matrix. The composite block has a conversion degree of approximately 86%, significantly higher than the majority of the conventional composites (55% to 60%). This feature, along with the adequate distribution of particle sizes, results in a composite of high mechanical properties, mainly its hardness and resistance to wear, which contributes to the application in anterior and posterior teeth. Brava Block is able to provide excellent finishing with smooth and highly shiny surfaces.

Basic composition

Active ingredients: metacrylic monomers, initiator, co-initiator, stabilizers and silane.

Inactive ingredients: vitroceraamic load particles, silica and pigments.

Presentation

Kit: 5 units, 14L.
Low Translucency: A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B1-LT, C2-LT, Bleach.

High Translucency: A1-HT, A2-HT, A3-HT, B1-HT.

Product indication

Brava Block is suitable for temporary or permanent indirect restorations.

- Total unitary crown on tooth
- Inlays and onlays
- Veneers

Precautions and contraindications

For dentistry use only.

Read carefully the Instructions for Use before using the product.

The steps for manufacturing the CAD/CAM systems are described in the use instructions contained in each equipment's manual. The recommendations from manufacturers should be followed;

The milling machine should be set to wet operation while processing the CAD/CAM material. Dry operation is not suitable for Brava Block;

Make sure to leave an internal room for the cement; The piece should be sand blasted in its internal surface, preferably. In case it is not possible, the internal surface can be acid etched with the fluoridric acid at 10% for 60 seconds;

The piece should not be laser-etched;

Do not use hydrogen peroxide solution, EDTA, bicarbonates or astringent products on the surface of the piece;

Do not use temporary cements that contain eugenol;

The piece should not be heated.

Side effects

If the product is used according to the instructions and before the expiry date, no side effect is expected.

Instructions for use

Mechanical preparation of the tooth:

For the piece to have an adequate mechanical performance, it is necessary to follow certain orientations during the dental preparation, according to the procedure to be done:

Inlay and onlay:

The internal axial walls of the preparation should present expansive angles of approximately 5° to allow correct seating of the pieces. Acute corners should be rounded. The occlusal reduction (cusps) should be of 1.5mm and the buccolingual distance

Tabla 1: Inlay

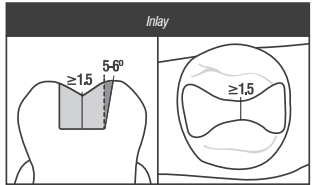
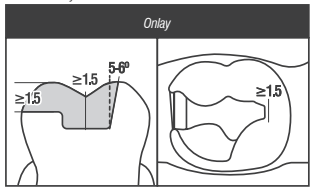


Tabla 2: Onlay

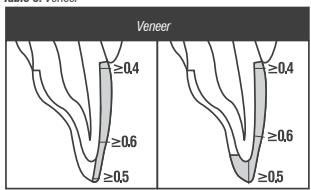


should be at least 1.5mm. (Table 1 e Table 2).

Veneer:

The depth of the preparation on the facial surface varies in the different thirds of the teeth: in the cervical area, it is suggested to be 0.4mm, in the medium third the suggestion is 0.6mm. The incisal reduction recommended is from 0.5mm to 1.5mm. When "enveloping" the incisal border, all angles should be

Tabla 3: Veneer

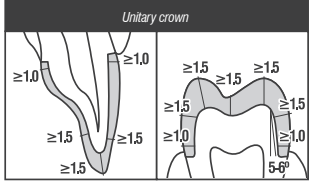


rounded (Tabla 3).

Total unitary crown:

The axial walls of the preparation must have approximately 5o of inclination and the wear depth must be of 1.0mm in the cervical area and 1.5mm in the medium third. The incisal/occlusal region should be reduced in 1.5mm. All of the preparation should

Tabla 4: Unitary crown



present round angles (Tabla 4).

Occlusal adjustments in the piece and polishing:

Once ready, the piece should be fitted on the tooth before cementation. If any occlusal adjustments are needed, it can be done with fine grit burs. After those adjustments, polishing can be done with rubber or abrasive disks of medium and fine grit, felt disks Diamond (FGM) and the polishing paste Diamond Excel (FGM).

Adhesive preparation of the piece:

1. Sandblast the internal part of the piece using aluminum oxide of up to 50 micrometers, with pressure of around 3 bar until the surface is matted.

As an alternative, the professional can etch the surface with hydrofluoric acid at 10% for 60 seconds.

2. Proceed to the washing of the pieces in an ultrasonic cleaner for 180 seconds.

3. Apply 70% alcohol and dry the surface for 30 seconds.

4. Apply silane (preferably containing MDP) and let it react for 60 seconds. Remove excess with air blasts.

5. Apply the Ambar Universal (FGM) adhesive, which contains MDP for 30 seconds and then apply air blast for 10s to volatilize the solvent and control the thickness of the layer. Then, light cure the whole surface for 20 seconds.

Adhesive preparation of the tooth:

- Using the two-step adhesive Ambar (FGM):

1. Remove any dirt from the tooth preparation. If necessary, use Robinson brush and prophylactic paste. Isolate the tooth, preferably with total dam isolation;

2. Apply the 37% phosphoric acid etchant Condac 37 (FGM) on enamel and dentin for 15 seconds. Then, wash it gently leaving the dentin humid;

3. Apply the adhesive with friction all over the surface of the tooth, for 10 seconds, in two layers. Then, apply air gently to spread the adhesive better and reduce the adhesive layer thickness. Light cure for 20 seconds.

- Using the single-step adhesive Ambar Universal (FGM), which is compatible with FGM's line of resin cements:

1. Remove any dirt from the tooth preparation. If necessary, use Robinson brush and prophylactic paste. Isolate the tooth, preferably with total dam isolation;

2. Apply the adhesive with friction all over the surface of the tooth, for 10 seconds, in two layers. Then, apply air gently to spread the adhesive better and reduce the adhesive layer thickness. Light cure for 20 seconds.

Cementing the piece to the tooth:

1. With the prosthetic piece and the tooth prepared, in an isolated operator field free from fluids, the piece is cemented. For that, manipulate the cement or use the dual-body syringe of Allcem or Allcem Core (FGM) according to the instructions for use of the chosen product;

2. Apply the cement inside the prosthetic piece and place it on the tooth. The excess cement that may overflow must be removed. Light cure each surface of the tooth (labial, palatal/lingual and occlusal) for 20 seconds each, totalizing 60 seconds of light application. After that, keep the field isolated for additional 10 minutes for the cement to cure chemically.

3. Check for proximal excess with dental floss and, if necessary, remove remaining resin/adhesive excess.

Repairing the piece after cementation:

If, at any time, the professional needs to repair a prosthetic piece due to fractures or chipping, the following is suggested:

1. Remove any dirt from the surface of the restoration area. If necessary, use Robinson brush and prophylactic paste. Isolate the tooth, preferably with total dam isolation.

2. Roughen the area to be repaired with fine grit diamond burr, wash and dry the surface;

3. Apply Ambar Universal (FGM) or Prosil (FGM) on the piece, according to these products use instructions;

4. Do the necessary repair by using conventional composite Opallis or Lis (FGM) and light cure the increments according to the product's instructions

for use;

5. Proceed with the finishing and polishing according to the steps of a conventional restoration.

Conservation and storage

Protect from direct sunlight. Store the product between the temperatures of 5°C and 35°C / 41°F and 95°F.

Warnings

- Make sure to use water during the milling process (wet operation). Dry operation is not suitable for Brava Block.

- The product is for professional use only.

- Do not use the product after its expiration date.

- Follow your country's legislation when disposing it.

- Keep out of the reach of children.

- Avoid the use in patients with a history of allergy to the composite resins containing methacrylates. In case of allergy, suspend the use and send the patient to a doctor.

This material was manufactured for dental use only and must be manipulated according to the instructions for use. The manufacturer is not responsible for damages caused for other use or incorrect manipulation. Additionally, the user is obligated to prove, before the use and under his/her responsibility, if this material is compatible with the desirable utilization, mainly in cases in which such utilization is not indicated in this manual. Data description do not constitute any type of warranty and, for this reason, are not binding.

Legenda de símbolos Meaning of symbols Leyenda de los símbolos	
	Data de fabricação Date of manufacture Fecha de fabricación
	Número do lote Batch Number Número del lote
	Prazo de validade Shelf life Fecha de validez
	Limites de temperatura Temperature limits Limites de temperatura
	Não utilizar se a embalagem estiver danificada Do not use if packaging is damaged No lo utilice si el empaque está dañado
	Conservar seco Keep it dry Conservelo seco
	Manter afastado da luz solar Keep protected from sunlight Manténgalo lejos de la luz solar
	Fabricante Manufacturer Fabricante
	Consulte as instruções de utilização Refer to instructions for use Consulte las instrucciones de utilización